	<b>深圳市冠发科技有限公司</b>	文件类别	版本
		产品规格书	01
	<b>RX 黄金铝壳电阻器规格书</b>	文件编号	页号
		GF3-PJ029	第 2 页 共 7 页

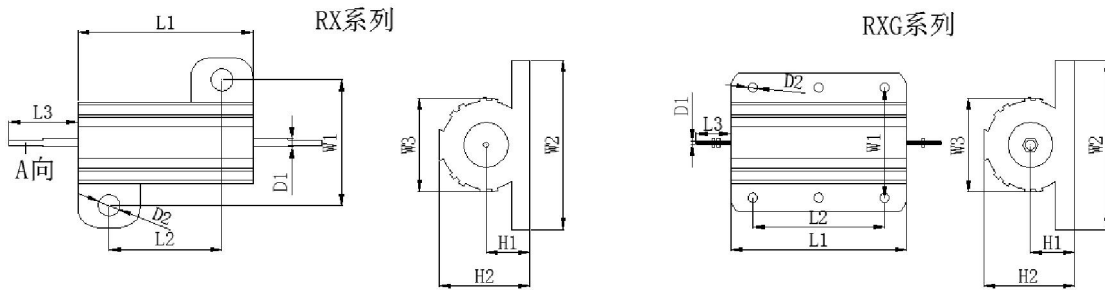
### 范围

本规格书制定黄金铝壳电阻器的质量标准和验收规则。

### 产品特点

1. 性能稳定、功率大、可协议制作无感产品。
2. 表面电镀为金黄色。
3. 使用环境温度： $-55^{\circ}\text{C}\sim+275^{\circ}\text{C}$ 。
4. 精度范围： $\pm 5\%$ ， $\pm 1\%$

### 规格尺寸及技术指标




#### 规格尺寸

尺寸单位：mm

型号	25°C下额定功率(W) 带散热板	外形尺寸(mm)											重量(g)	
		电阻体(±1)										标准散热板(铝)		
		L1	L2	L3	W1	W2	W3	H1	H2	D1	D2	表面积 ( $\text{cm}^2$ )		厚度 (mm)
RX	5	15.5	11	10	12	16	8.5	4.4	8	1.5	2.2	415	1	3
	10	19.5	14	10	16	21	11	5	10	2	2.5	415		6
	25	28	18	10	20	27	14	6	13.8	2	3.5	535		11
	50	50	40	10	21.5	29	16	6.6	15.5	2	3.5	995		30
RXG	75	66	47	15	37	48	27	11.5	26	*M3	4.4	995	3	90
	100	98	70	15	37	48	27	11.5	26	*M3	4.4	995		160
	150	136	104	15	37	48	27	11.5	26	*M3	4.4	995		240
	200	155	138	15	37	48	27	11.5	26	*M3	4.4	3750		330
	300	128	102	20	58	72	46.5	21	45	*M6	5.5	5780		580
	500	200	174	20	58	72	46.5	21	45	*M6	5.5	8500		970

\*备注 a、M3、M6 表示螺丝规格

b、重量仅供参考。

	<b>深圳市冠发科技有限公司</b>	文件类别	版本
		产品规格书	01
	<b>RX 黄金铝壳电阻器规格书</b>	文件编号	页号
		GF3-PJ029	第 3 页 共 7 页

◆ 技术指标

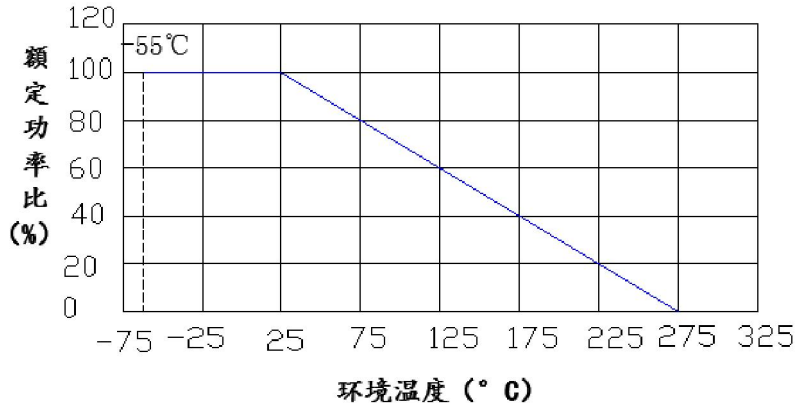
型号	25℃下额定功率(W)		阻值范围 (Ω)	误差(%)	温度系数 (PPM)	耐电压
	带散热板	不带散热板				
RX	5	3	0.01~1K	±5, ±1	±250 ±100 ±50	1000
	10	6	0.01~1.5K			
	25	12.5	0.01~10K			
	50	25	0.01~33K			
RXG	75	40	0.01~39K			
	100	50	0.01~51K			
	150	75	0.01~56K			
	200	100	0.01~62K			
	300	150	0.01~75K			
	500	250	0.01~82K			
						2000

\*备注 a、黄金铝壳电阻需配套标准散热基板使用，且散热基板需大于规格尺寸中的表面积。

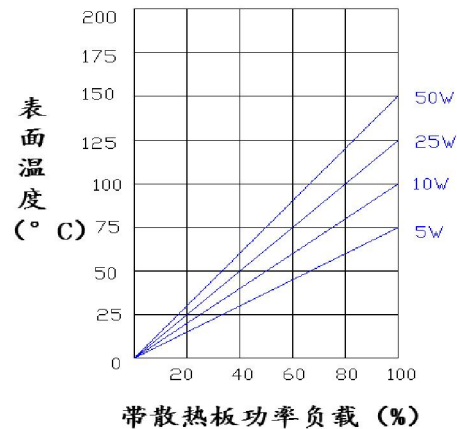
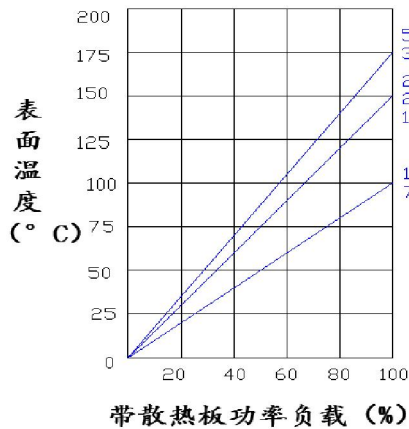
■ 特性参数

测试项目	测试条件	性能
温度系数	分别测试常温及常温+100℃时分别测量电阻值并计算每度的阻值变化率。	±250ppm℃、±100ppm℃、±50ppm℃
短时间过负荷	施加 10 倍的额定电压或最高负荷电压(取较小者)5 秒。	$\Delta R \leq \pm (1\%R + 0.05\Omega)$
耐焊接热	在 350℃±10℃的锡炉中浸入 2~3 秒。	$\Delta R \leq \pm (1\%R + 0.05\Omega)$
可焊性	在 265℃±5℃锡炉中 2~3 秒。	焊锡面积覆盖率 95%以上
温度循环	在-55℃时放置 30 分钟，然后再+25℃时放置 10~15 分钟，然后在+125℃时放置 30 分钟，然后再+25℃时放置 10~15 分钟，共循环 5 次。	$\Delta R \leq \pm (1\%R + 0.05\Omega)$
耐湿负荷寿命	在温度为 40±2℃，相对湿度为 90%的恒温恒湿箱中，施加额定电压或最大工作电压(取最小者)共 1000 小时(通 1.5 小时，断 0.5 小时)	$\Delta R \leq \pm (5\%R + 0.05\Omega)$
耐温负荷寿命	在 70±2℃恒温箱中施加额定电压或最大工作电压(取最小者)1000 小时(通 1.5 小时，断 0.5 小时)	$\Delta R \leq \pm (5\%R + 0.05\Omega)$

■ 额定功率递减图




■ 表面温度上升图 (带散热基板)



■ 订货编码 例如: RX 50W 100R ±5% , 编码: RX50JB101

RX	50	J	B	B	101	无
产品型号	尺寸	精度	温度系数	引出端	阻值	特殊码
RX 系列 RXG 系列 RX 无感系列 RXG 无感系列	05=5W 10=10W 25=25W 100=100W 300=300W	F=±1% J=±5%	B=±200PPM K=±100PPM Y=±50PPM	B=铁帽 或螺丝 D=铜线	0R1=0.1Ω 0R22=0.22Ω 470=47Ω 471=470Ω 472=4.7KΩ 473=47KΩ 474=470KΩ	

	<b>深圳市冠发科技有限公司</b>	文件类别	版本
		产品规格书	01
	<b>RX 黄金铝壳电阻器规格书</b>	文件编号	页号
		GF3-PJ029	第 5 页 共 7 页

## ■ 电阻使用建议

- ◆ 电阻在使用电路中最好留 1.5 倍的功率余量，如电路中电压 100V，电流 0.01A，计算功率  $P=100*0.01=1W$ ，这时候电阻不能使用 1W 的，计算  $1*1.5=1.5W$ ，没有 1.5W 的电阻故需用到 2W 的电阻。
- ◆ 电阻在使用过程中不能超过电阻的最高使用电压，例如电阻 1/4W 10K 的最高使用电压为  $V=\sqrt{0.25 * 10000}=50V$ ，不是 4.0 中的 250V。或者 1/4W 1M，计算  $V=\sqrt{0.25 * 1000000}=500V$  此时的最高使用电压为 4.0 中的 250V，而不是计算得到的 500V，取两者中的较小值。
- ◆ 电阻使用需配套相应的散热板，否则功率会达不到相应的要求。

## ■ 实验项目

### ◆ 焊锡性测试：

将受测电阻之导线一端倾斜约 45° 方式浸入 265°C±5°C 锡炉中 3 秒钟后取出，检视其附着性（视情形使用助焊剂）。焊锡面积覆盖率 95% 以上。

### ◆ 铜线拉力测试

将电阻放入拉力测试仪器中，固定好电阻两端引线，摇动手把使压力表转至 40N，并维持 30 秒，引线不可被拉断为合格。

### ◆ 短时间过负荷之测试及计算方法：

先将欲测试之电阻器按其电阻值及瓦特数计算出 2.5 倍的额定电压（若求得之 2.5 倍电压超出该瓦特数电阻之最高负荷电压时，以该瓦特数电阻之最高负荷为额定电压。例碳膜 1/4W 之最高负荷电压为 500V，以 240KΩ 的电阻计算其 2.5 倍额定电压  $(V=\sqrt{P * R * 2.5})$  为 612.3V，此时其最高负荷电压，仍以 500V 计算，而不得以 612.3V 计算）。再以无波交流电或直流电按期计算之最高负荷电压，加电压 5 秒，其结果必须在无负荷的情况下放置约 30 分钟，且电阻不得有异状产生。其电阻之测试前及测试后之变化率则不得超出特性参数所定之各类电阻标准。

$$\text{变化率} = (R2 - R1) / R1 * 100\%$$

R1：表试验前阻值      R2：表试验后阻值

◆长时间寿命试验:

先将欲测试电阻固定于测量夹内,并相互排列,使其不影响相互间的温度或通风过度。在上述条件完成后,加入该受测电阻测电阻之额电压,其加电压之过程以加电压 90 分钟,再停止 30 分钟为一循环,持续做 1000 小时,完成后再置于恒温状态测量其阻值。计算变化率不得超出特性参数所定之各类电阻标准。

◆断续过负荷测试

用额定电压的 4 倍电压测试,此电压不可超过耐压性能中的最高脉冲电压。施加电压 1S,停止 24S,循环 1000 次,完成后再置于恒温状态测量其阻值。计算变化率不得超出特性参数所定之各类电阻标准。

◆温度系数测试

先将预测试之电阻测出在室温下  $t_1=25^{\circ}\text{C}$  之电阻值  $R_1$ ,在置入温度  $t_2=125^{\circ}\text{C}$  的树脂槽中约 5 分钟,并同时量测其阻值  $R_2$ ,并由下列公式求出该电阻之温度系数(T. C. R)是否在其所需的范围内。

$$\text{温度系数 TCR} = \frac{R_2 - R_1}{R_1} * \frac{1}{t_2 - t_1} * 10^6$$


◆温度循环实验

在  $-55^{\circ}\text{C}$  时放置 30 分钟,然后在  $+25^{\circ}\text{C}$  时放置 15 分钟,然后在  $+125^{\circ}\text{C}$  时放置 30 分钟,然后在  $+25^{\circ}\text{C}$  时放置 5 分钟,共循环 5 次。如下表

循环循序	温度	放置时间
1	$-55^{\circ}\text{C}$	30 分钟
2	$+25^{\circ}\text{C}$	15 分钟
3	$+125^{\circ}\text{C}$	30 分钟
4	$+25^{\circ}\text{C}$	15 分钟

◆耐湿负荷实验

电阻在温度为  $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度为 90% 的恒温恒湿箱中,施加额定电压或最大工作电压(取最小者)共 1000 小时,以施压 1.5 小时断电 0.5 为一个循环。完成后再置于恒温状态测量其阻值。计算变化率不得超出特性参数所定之各类电阻标准。

	深圳市冠发科技有限公司	文件类别	版本
		产品规格书	01
	RX 黄金铝壳电阻器规格书	文件编号	页号
		GF3-PJ029	第 7 页 共 7 页

◆耐温负荷实验

电阻在  $70\pm 2^{\circ}\text{C}$  恒温箱中施加额定电压或最大工作电压(取最小者)1000 小时,以施压 1.5 小时断电 0.5 为一个循环。完成后再置于恒温状态测量其阻值。计算变化率不得超出特性参数所定之各类电阻标准。

■ 电阻标准阻值

E24 5%	1.0	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	3.9	4.3
	4.7	5.1	5.6	6.2	6.8	7.5	8.2	9.1								
E48 2%	1.00	1.05	1.10	1.15	1.21	1.27	1.33	1.40	1.47	1.54	1.62	1.69	1.78	1.87	1.96	2.05
	2.15	2.26	2.37	2.49	2.61	2.74	2.87	3.01	3.16	3.32	3.48	3.65	3.83	4.02	4.22	4.42
	4.64	4.87	5.11	5.36	5.62	5.90	6.19	6.49	6.81	7.15	7.50	7.87	8.25	8.66	9.09	9.53
E96 1%	1.00	1.02	1.05	1.07	1.10	1.13	1.15	1.18	1.21	1.24	1.27	1.30	1.33	1.37	1.40	1.43
	1.47	1.50	1.54	1.58	1.62	1.65	1.69	1.74	1.78	1.82	1.87	1.91	1.96	2.00	2.05	2.10
	2.15	2.21	2.26	2.32	2.37	2.43	2.49	2.55	2.61	2.67	2.74	2.80	2.87	2.94	3.01	3.09
	3.16	3.24	3.32	3.40	3.48	3.57	3.65	3.74	3.83	3.92	4.02	4.12	4.22	4.32	4.42	4.53
	4.64	4.75	4.87	4.99	5.11	5.23	5.36	5.49	5.62	5.76	5.90	6.04	6.19	6.34	6.49	6.65
	6.81	6.98	7.15	7.32	7.50	7.68	7.87	8.06	8.25	8.45	8.66	8.87	9.09	9.31	9.53	9.76